

КОМИТЕТ ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ  
«СОСНОВОБОРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

## **ОПИСАНИЕ**

### **Основной профессиональной образовательной программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования**

направление подготовки

**22.02.06 СВАРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**

Квалификация – техник

Форма обучения очная

Сосновый Бор  
2020 г.

Настоящая основная профессиональная образовательная программа (далее – ОПОП СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.06 Сварочное производство. Приказ Минобрнауки от 21.04.2014 № 360. Зарегистрировано в Минюсте России 27.06 2014 № 32877.

Организация разработчик: ГА ПОУ ЛО «Сосновоборский политехнический колледж»

# 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

## 1.1 Используемые сокращения

В настоящей программе используются следующие сокращения:

- ВПД – вид профессиональной деятельности;  
ВКР – выпускная квалификационная работа;  
КИМ – контрольно – измерительный материал;  
КОС – контрольно-оценочные средства;  
ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;  
ОПОП – основная профессиональная образовательная программа;  
ОК 016-94 – общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифов разрядов;  
МДК – междисциплинарный курс;  
ПМ – профессиональный модуль;  
ОК – общие компетенции;  
ПК – профессиональные компетенции;  
ППССЗ – программа подготовки специалистов среднего звена

## 1.2 Основная профессиональная образовательная программа, реализуемая по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Нормативный срок получения среднего профессионального образования по специальности базовой подготовки при очной форме обучения и присеваемая квалификация приводится в таблице.

| Уровень образования, необходимый для приема на обучение ППКРС | Наименование квалификации (профессии по ОК 016-94) | Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки при очной форме обучения |
|---|--|---|
| Основное общее образование                                    | Техник   | 3 года 10 месяцев   |

### **1.3 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство**

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 22.02.06 «Сварочное производство, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 360 от 21.04.2014, зарегистрированный Министерством юстиции (рег. № 32877 от 27.06.2014г.)

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее – Порядок организации образовательной деятельности);

– Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);

– Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 ноября 2017 г. № 1138 “О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968;

– Приказ Минобрнауки России, Минпросвещения России от 05.08.2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»;

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик», утвержден (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301);

– Приказ Минобрнауки от 16.04.2014 г. № 05-785 «О направлении методических рекомендаций по организации образовательного процесса для обучения инвалидов»;

– Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;

## 1.4 Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования

ОПОП СПО по специальности 22.02.06 имеет своей целью развитие у обучающихся личностных качеств и формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по специальности **Сварочное производство** базовой подготовки.

ОПОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание образовательного процесса по данной профессии и включает в себя: учебный план, аннотации к рабочим программам учебных дисциплин (модулей), обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и другие материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

### Трудоемкость ОПОП по специальности 22.02.06 Сварочное производство

| Структура образовательной программы  | Объем образовательной программы в академических часах |
|--|---|
| Общеобразовательные учебные предметы   | 1476  |
| Общий гуманитарный и социально-экономический цикл  | 755   |
| Математический и общий естественно-научный цикл  | 324   |
| Общепрофессиональный цикл  | 1121  |
| Профессиональный цикл  | 2095  |
| Государственная итоговая аттестация:   |   |
| на базе основного общего образования   | 216   |
| Общий объем образовательной программы:   |   |
| на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования | 5987  |

## **1.5 Требования к абитуриенту**

Абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании или среднем общем образовании, свидетельствующий об освоении основных общеобразовательных программ

Пол принимаемых на обучение не регламентируется. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения и медицинской промышленности Российской Федерации.

## **2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ**

### **2.1 Область профессиональной деятельности выпускника**

Организация и ведение технологических процессов сварочного производства.

Организация деятельности структурного подразделения.

### **2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника**

Технологически процессы сварочного производства.

Сварочное оборудование и основные сварочные материалы.

Техническая, технологическая и нормативная документация.

Первичные трудовые коллективы.

### **2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника**

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающийся готовится к следующим видам профессиональной деятельности:

**ВПД 1.** Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций

**ВПД 2.** Разработка технологических процессов и проектирование изделий

**ВПД 3.** Контроль качества сварочных работ

**ВПД 4.** Организация и планирование сварочного производства

**ВПД 5.** Выполнение работ по профессии «Электрогазосварщик»

### **3. КОМПЕТЕНЦИИ ВЫПУСКНИКА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДАННОЙ ОПОП**

#### **3.1 Результаты освоения ОПОП**

Техник-теплотехник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

#### **3.2 Выпускник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:**

*ВПД.1 Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций*

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

## *ВПД.2 Разработка технологических процессов и проектирование изделий*

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

## *ВПД.3 Контроль качества сварочных работ*

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

## *ВПД.4 Организация и планирование сварочного производства*

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.